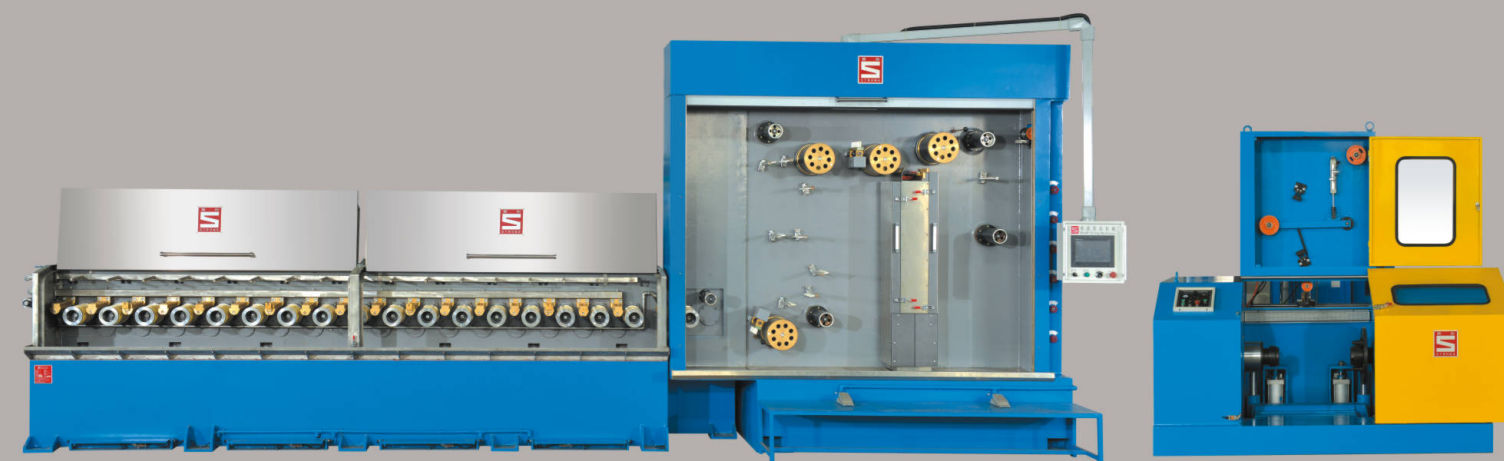




斯创机械
STRONG MACHINERY

新技术 · 新理念



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司

FOSHAN SHUNDE STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：广东省佛山市顺德区南国西路勒流番村工业区
电话：0757-29201238 29201235 29201237 传真：0757-29201239
网址：www.strong-machinery.com 邮箱：sales@strong-machinery.com

ADD:Pancun Industrial Zone, Nanguo Road West,Leliu Town, Shunde, Foshan City, Guangdong Province ,China.
TEL:0086-757-29201238 29201235 29201237 FAX:0086-757-29201239
Http://www.strong-machinery.com E-mail: sales@strong-machinery.com

中国 · 斯创

Company Profile 公司简介



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司是一家专业从事电工机械设备研制，开发，生产，销售服务于一体的现代高科技民营企业，与线缆，漆包线，黄铜五金，不锈钢丝等行业配套生产铜线，铝线，铜包铝，铜包钢，黄铜，不锈钢等高速拉丝机，拉丝机产品覆盖大拉，中拉，小拉，细拉，微拉等五个系列几十种产品。公司拥有现代化的标准厂房，面积多达六千多平方，车间拥有大型数控加工中心，机加工生产基地，各种检测设备齐全，年生产能力达七千多万元。斯创机械秉承“以客户为中心，以技术为基石，以质量为核心，以服务为保障”的经营理念。公司愿以一流的品质，一流的服务，一流的信誉回报各位合作伙伴的强力支持。

Strong Machinery Equipment Co., Ltd. is a professional electrical equipments manufacturer engaged in R&D, manufacturing, sales and after-sales services for wire and cable making industrial. It is a modern and hi-tech private enterprise. With cable, enameled wire, brass hardware, stainless steel wire and other industries supporting the production of copper wire, aluminum, copper clad steel, brass, stainless steel and other high-speed wire drawing machines, our equipment ranges: Single / twin wire Rod breakdown machine, single, twin and multi-wire Intermediate drawing machines(with inline annealer), fine wire drawing with inline annealer and double spooler etc.

Strong Machinery locates in Shunde, Guangdong province, equipped with standard workshops and CNC center, covering an area over 6000 square meters, machining production base, a variety of profession testing and QC equipments, the annual production capacity of more than RBM70 million.

Strong Machinery is adhering to the business philosophy of "Customer-centric, Technology as cornerstone, Good quality as main core and in time service as guarantee". The company is willing to first-class quality, first-class service and first-class reputation to reward support, cooperation from partners.



大堂前台



办公一角



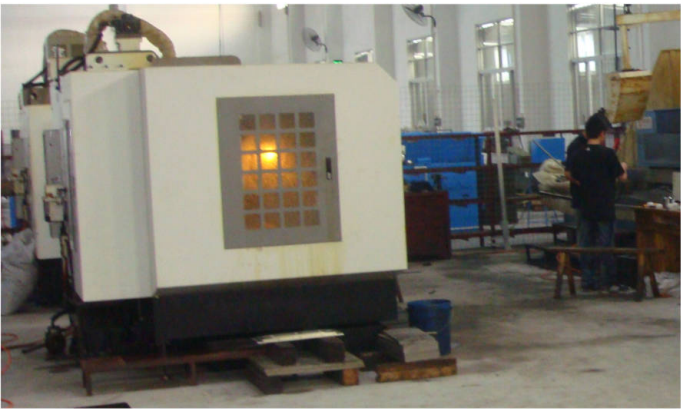
加工中心



金属加工中心



数控加工中心



数控加工中心



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



分电机微滑动拉丝机

Wire Drawing Machine With Individual Drives



新技术·新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

分电机微滑动拉丝机

Wire Drawing Machine With Individual Drives

特点：

- 1、大幅降低线材与鼓轮之间的滑动摩擦，避免线材表面机械刮伤。
- 2、兼容多种材质的线材生产，无需因材质变化更换拉丝设备。
- 3、独立伺服电机驱动每个鼓轮，工控系统采集各项数据同步反馈各电机，确保拉丝过程中张力稳定。
- 4、根据出线规格自动调整电机运行数量及输出功率，大幅降低拉丝过程中的能源消耗。
- 5、鼓轮采用直列式排列，具有快速换模功能。
- 6、配模延伸率可调，降低配模要求，延长模具使用寿命。

Advantages:

- 1. Mostly reduce the slip on drawing cones(called non-slip), avoid the scratch on finished wire surface.
- 2. Suitable for variety of non-ferrous metals,no need to change machine for different wire materials;
- 3. Drive by individual servo motor, project control system collect all data and signal sync feedbacks each motor, guarantee stable tension control and high speed performance;
- 4. Automatic adjust the running motor quantity and output power with different wire size, energy saving.
- 5. Straight type layout drawing cone, with Quick die change system;
- 6. Elongation of die sequence are adjustable, easier to equip die set and keep longer life span of die set.

设备主要技术参数

型号 Model	WZL	WDL
拉伸材料 Material	铜及铜合金铜杆、铝及铝合金杆、黄铜杆	
	Wire drawing of copper, copper alloy, aluminium, aluminium alloy, brass and etc	
设备型式 Layout	水平排列、全浸式润滑、各拉丝轮采用单独电机	
	Horizontal type, full dip, every drawing cone with separate motor	
定速轮直径Diameter of Haul-off capstan	Φ280mm	Φ450mm
鼓轮直径 Diameter of Drawing cone	Φ280mm	Φ500mm
进线直径Inlet diameter	MAX Φ4mm	Φ8mm
出线直径Outlet diameter	Φ0.32~Φ2.76mm	Φ1.2~Φ3.5mm
出线速度 Speed	MAX 2000m/min	MAX 1800m/min
主电机功率 Motor power of Drawing cone	MAX 28KW	MAX 52KW
定速轮电机功率 Motor power of Haul-off capstan	MAX 33KW	MAX 70KW



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

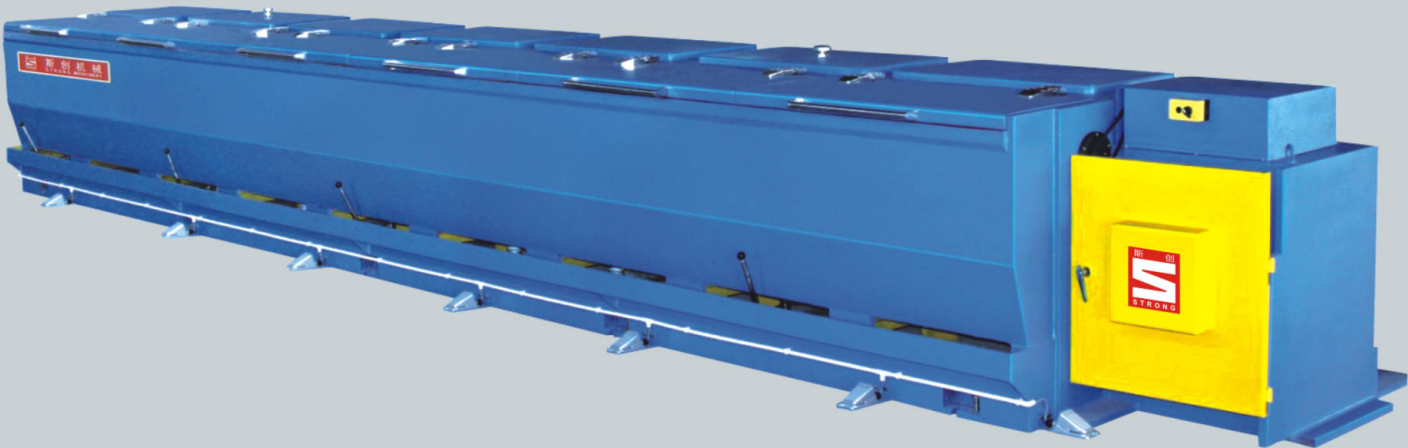


特点:

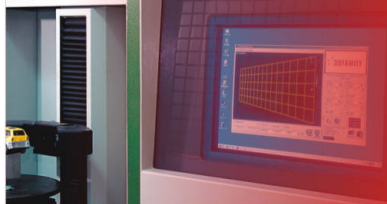
- 节能、效率高
 - 触摸屏控制、快速换模系统、自动化程度高
 - 6级精密齿轮传动、噪音低
 - 水平串联设计
- High Speed Rod Breakdown Machine Features and advantages :
- Energy saving , High efficiency
 - touch screen control , quick die change , A high automaticallg operation
 - Precision gear transmission , Low noise.
 - In horizontal tandem design.

单头/双头大拉连续退火生产线

High Speed Rod Breakdown Machine



ison 3D SCANNING



新技术·新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

单/双头大拉连续退火生产线

High Speed Rod Breakdown Machine

大拉机技术参数 (Technique parameter of High Speed Rod Breakdown Machine) :

内容 Description	参数 Specification			
	DL400-13	DL400-11	DL400-9	DL400-7
材料 Material	低氧或无氧圆铜杆 (Low oxygen or oxygen free copper rod)			
最大进线直径 Max. Inlet Diameter	Ø 8.0mm			
出线直径 Outlet diameter range	1.20~4.0mm	1.5~3.5mm	2.0~3.5mm	2.5~3.5mm
最高机械速度 Max. Mechanical speed	1500 m/min			Max1200m/min
眼模数 Max. Number of die	13	11	9	7
眼模外径 Outer diameter of drawing die	Max 55mm			Max53
机械延伸率 Mechanical elongation	26% -50%			22% ~ 18%
拉丝鼓轮直径 Drawing drum diameter	400mm& 500mm			400mm& 500mm
定速轮直径 Haul-off capstan diameter	400mm			400mm
拉丝主电机功率 Main motor power for drawing	AC220 KW	AC200KW	AC160KW	AC110KW
定速轮电机功率 Motor power for Haul-off capstan	AC 55KW			AC55 (6 极)
润滑泵电机功率 Motor power for lubricant pump	AC 1.5KW			AC1. 5KW
旋转模电机功率 Motor power for rotary die	AC 0.55KW			AC0. 55KW
外型尺寸 Machine size	9*1.8*1.2M	7.9*1.8*1.2M	6.8*1.8*1.2M	3.7*1.8*1.2M
净重 Net weight	19T	16 T	14T	7T
材料 Material	铝或铝合金 (Aluminum or Aluminum alloy)			
最大进线直径 Max. Inlet Diameter	Ø 9.5mm			
出线直径 Outlet diameter range	1.50~4.5mm	1.8~4.5mm	2.5~3.5mm	3.5mm
最高机械速度 Max. Mechanical speed	1500 m/min			Max1200m/min
眼模数 Max. Number of die	13	11	9	7
眼模外径 Outer diameter of drawing	Max 55mm			
机械延伸率 Mechanical elongation	26% -50%			
拉丝鼓轮直径 Drawing drum diameter	400mm& 500mm			
定速轮直径 Haul-off capstan diameter	400mm			
拉丝主电机功率 Main motor power for drawing	AC220 KW	AC200KW	AC160KW	AC110KW
定速轮电机功率 Motor power for Haul-off capstan	AC 55KW			
润滑泵电机功率 Motor power for lubricant pump	AC 1.5KW			
旋转模电机功率 Motor power for rotary die	AC 0.55KW			
外型尺寸 Machine size	9*1.8*1.2M	7.9*1.8*1.2M	6.8*1.8*1.2M	3.7*1.8*1.2M
净重 Net weight	19T	16T	14T	7T

大拉机生产速度 (High Speed Rod Breakdown Machine Production speed m/min)

规格 Specification	硬线 Hard wire (m/min)			
	DL400-13	DL400-11	DL400-9	DL400-7
材料 Material	低氧或无氧圆铜杆 (Low oxygen or oxygen free purple round copper)			
Ø 1.2mm	1300			
Ø 1.6mm	1100	1100		
Ø 2.0mm	950	950	950	
Ø 2.6mm	900	900	900	900
Ø 3.0mm	600	600	600	600
Ø 3.5mm	500	500	500	500
Ø 4.0mm	400	400	400	400

规格 Specification	速度 Speed (m/min)			
	DL400-13	DL400-11	DL400-9	DL400-7
材料 Material	铝或铝合金 (Aluminum or Aluminum alloy)			
Ø 1.8mm	1200			
Ø 2.6mm	950	950		
Ø 3.0mm	750	750	750	
Ø 3.5mm	650	650	650	800
Ø 4.2mm	500	500	500	600



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



多头卧式拉丝带连续退火机生产线 (Multiwire Horizontal Drawing Machine with Annealer)

具有低成本与高生产效率的拉丝系统
(Systematic high efficiency –cost-effective and productive)



STRONG MACHINERY 斯创机械

ison 3D SCANNING



新技术·新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

多头卧式拉丝带连续退火机 (Multiwire Horizontal Drawing Machine with Annealer)

特点：

- 紧凑的设计可以节约生产的场地。
- 精密的螺旋齿轮传动，使机器的载荷均匀传递，运行平稳，噪声低。
- 同时生产可以保持多种线径的质量在同一公差
- 精心设计的拉丝路径和最佳优化的冷却液供给，可以得到最光亮的线径表面。
- 使用快速换模系统，可以减少停机更换模具的时间。
- 节省每吨的电力能耗，减少下一步工序的工作量，节省润滑油和拉丝润滑油。
- 人性化的操作界面设计，各润滑点的润滑油温度数字显示，各故障点图形显示。

Advantages：

- Compact design for space saving use of the production area
- Helically geared precision gearing for extremely smooth operation and uniform load transmission and low noise simultaneous production of multiwire at same diameter tolerance
- High surface quality of the wires due to the optimized wire path in the drawing machine and optimized coolant supply to the drawing dies
- Reduced downtime when changing the machine setup for different dimensions via multi-motor drive technology (quick drawing die change system)
- Reduced consumption of electric power per ton of manufactured wire 、cost savings for further processing due to the use of multi wire bundles、reduced consumption of oil and drawing lubricant
- The friendly human-computer interface design, Lubricating oil temperature digital displays, I/O Error and error terminals display on screen

技术参数 Technical data

名 称 Description	参 数 Specification		
型号 Model	DZL16~18-8	DXL21~25-8	DXL21~25-16(14)
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	1600	1600	1600
最大单层拉丝导线数 Max. no. of wires per level	8	8	8x2 / 7x2 层 (level)
最大机器拉丝导线数 Max.no.of wires per machine	8	8	16/14
最大进线直径 Max. inlet dia. (mm)	∅ 2.6x8	∅ 1.8~2.0x8	∅ 2.6x8; ∅ 2.0x16(14)
出线范围 Outlet dia. (mm)	∅ 0.4~∅ 1.05	∅ 0.15~∅ 0.5	∅ 0.15~∅ 1.05
拉丝轮直径 Drawing capstan dia. (mm)	120	100	100
定速轮直径 Haul-off capstan dia. (mm)	120	100	100
模具外径 Diameter of die (mm)	∅ 25*12	∅ 25*12	∅ 25*12
机械延伸率 Mechanical elongation	8~25%	8~25%	8~25%
拉丝主电机功率 Main motor power (KW)	AC160	AC90	AC160
定速电机功率 Capstan motor power (KW)	AC45	AC30	AC45
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	1800	1800	1800
退火适用线径 Saturation wire diameter (mm)	∅ 0.4~0.8	∅ 0.15~∅ 0.5	∅ 0.15~∅ 0.5
最大退火功率 Max. annealing power (KVA):	230/285	100	230/285
最大退火电流 Max. annealing current (A):	3000/4000	1500	3000/4000
退火机外形尺寸 Annealing oval size (L×W×H)(mm)	2200×1400×2400	1700×1200×2200	2200×1400×2400
设备净重 Net weight (KG)	4800	3500	4800

多头卧式拉丝带连续退火机生产线机生产速度 Multiwire Horizontal Drawing Machine with
Continuous Resistance Annealer production speed) m/min

规 格 Specification	DZL16~18-8	DXL21~25-8		DXL21~25-16(14)		退火伸长率 Elongation
	TR 软线	TY 硬线	TR 软线	TR 软线 Annealed	TR 软线 (前移配模) Annealed	
∅ 0.15mm		1600	1300	1300		20~28%
∅ 0.3mm		1200	1200	1200	1300	22~30%
∅ 0.4mm	1500	700	700	700	1200	25~30%
∅ 0.5mm	1200	600	600	600	1000	25~33%
∅ 0.7mm	780			500	780	25~33%
∅ 0.8mm	680			450	650	25~33%
∅ 1.05mm	550			300	500	25~33%

STRONG MACHINERY 斯创机械



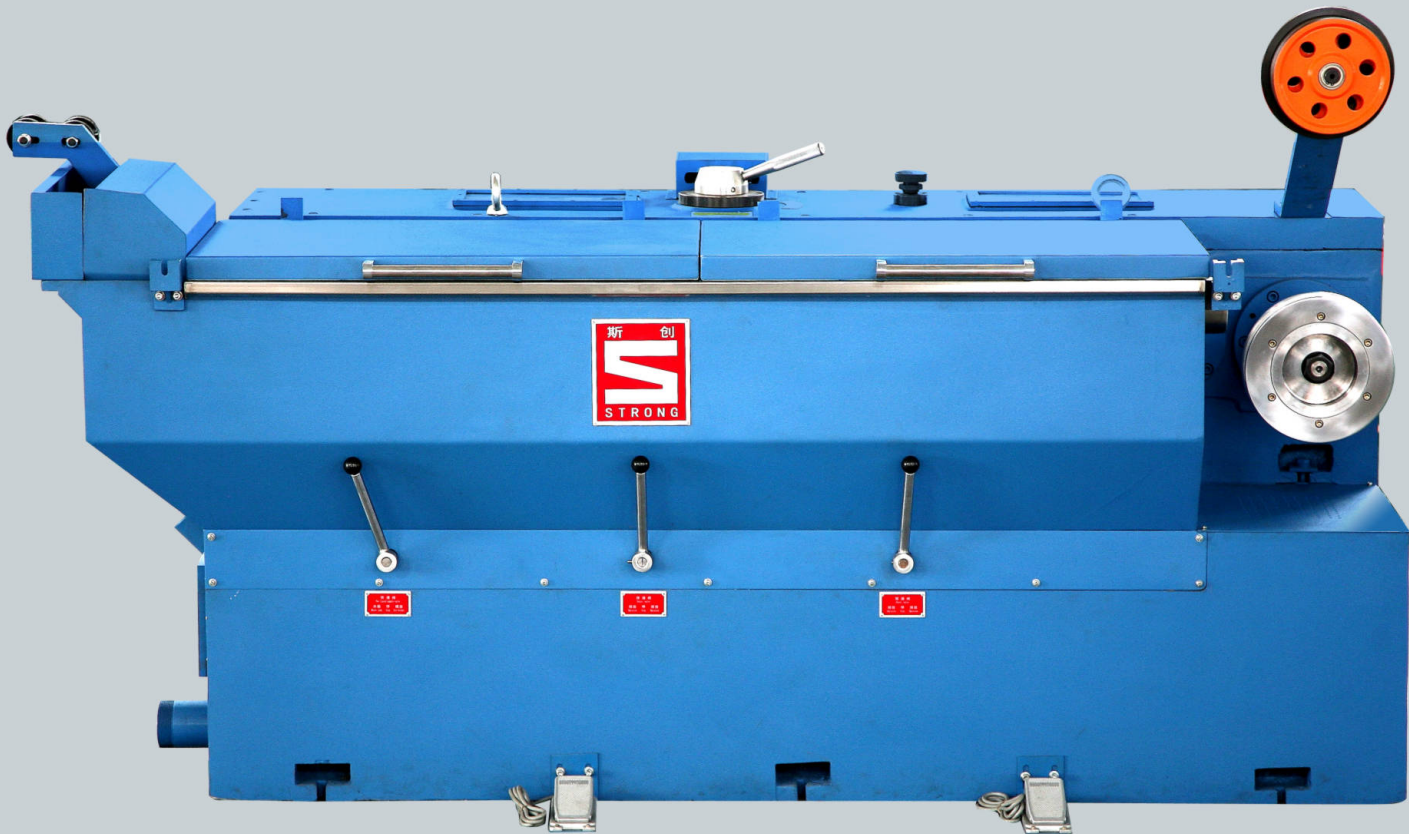
佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



双头中拉带连续退火机
TWIN WIRE IMD

单头 / 双头高速中拉机

Single/dual Wire High Speed Intermediate Drawing Machine



单头 / 双头高速中拉机

Single/dual Wire High Speed Intermediate Drawing Machine

特点：

- 全浸式设计，使线材达到最佳的冷却和润滑效果
- 高效节能的设计可以降低每吨的电能消耗
- 塔轮式设计，精密齿轮传动，使机器载荷均衡运行平稳。
- 灰铸铁制造的箱体，使机器的使用寿命更长，噪声更小。

High Speed Intermediate Drawing machines Advantages：

- Optimum wire cooling lubrication (fully immersed drawing basin)
- Reduce electric power consumption
- Helically cut precision gearing for extremely smooth operation and uniform load transmission
- Vibration-damping gray cast iron housing for long service life and low noise

技术参数Technical specification

名 称 Description	参 数 Specification			
拉丝头数 No. of wires	单头 1			双头 2
型号 Model	ZL250-17	ZL250B-17	ZL280-9	DZL250B-17
材料 Material	铜 CU	铜/ 铝合金 Cu / Al-Alloys	铜/ 铝合金 Cu / Al-Alloys	铜/ 铝合金 Cu / Al-Alloys
最大进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Max 3.5	Cu3.5/AL Max4.2	Cu3.5/AL Max3.5	Max 3.0*2/AL4.2*2
出线范围 Outlet range (mm)	0.32~2.76	0.4~2.76	1.0 ~ 2.76	(0.4~2.0)*2
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	Max 2000	Max 2000	Max 1500	Max 2000
最多模具数 Max. number of dies	Max 17	Max 17	Max 9	Max 17*2
模具外径 Diameter of die (mm)	Φ 25/32	Φ 25/32	Φ 25/32	Φ 25/32
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	25 /18.6	18.18/13.2	18.18/13.2	18.18/13.2
拉丝塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	Max 250	Max 250	Max 280	Max 250
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 250	Φ 250	Φ 280	Φ 250mm*2
拉丝主电机功率 Main motor power (Kw)	AC 55	AC Cu55/Al45	AC55	AC 75
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	2400×1070×1400		1800×1300×1400	2400×1160×1400
设备净重 Net weight (KG)	3260		2000	3560

高速中拉机生产速度High Speed Intermediate Drawing machines Production speed (m/min)

TY 硬线 Non-annealed	速度 Speed (m/min)			
	ZL250-17	ZL250B-17	ZL280-9	DZL250B-17
Ø 0.4mm	1800	1800	1800	0.4*2-1800
Ø 0.6mm	1600	1600	1600	0.6*2-1600
Ø 0.8mm	1300	1300	1300	0.8*2-1200
Ø 1.0mm	1200	1200	1200	1.0*2-1000
Ø 2.0mm	600	600	600	2.0*2-500
Ø 2.6mm	450	450	450	



双头 高速中拉机是斯创机械设备有限公司自主研发，于2012年上海浦东线缆展首次展出，属于国内首创的双线中拉丝机。具有高速，节能，节省场地，节省人工等优点。



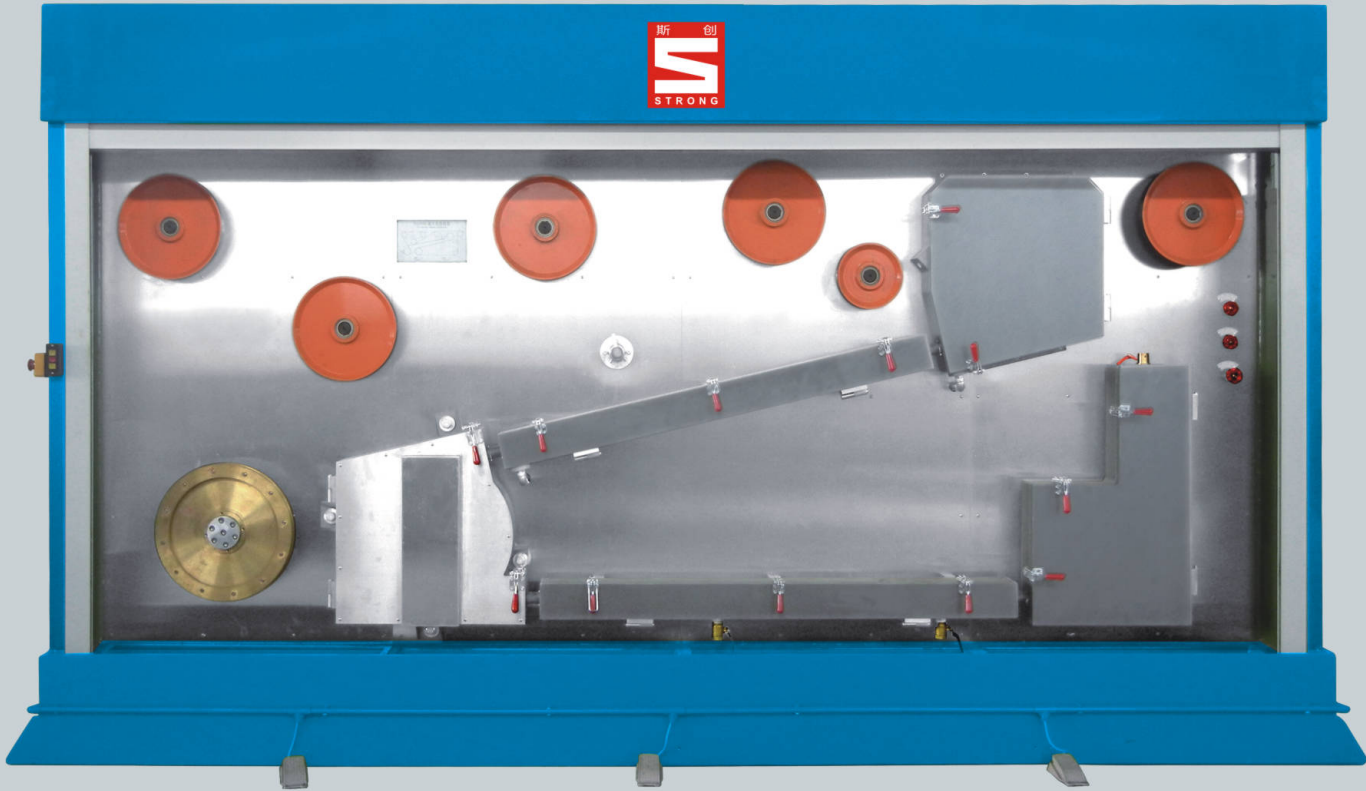
佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



卧式退火机

Horizontal Continuous Resistance Annealer

该机为在线高速大拉机及高速中拉配套设计
(Inline operation for High Speed Rod breakdown Drawing machines and High Speed Intermediate Drawing machines design)



卧式退火机

Horizontal Continuous Resistance Annealer

- 特点：**
- 直流退火，数字电压控制，可以保证线退火后延伸率均匀一致性。
 - 分段式退火系统，独立的密封蒸汽保护系统，可靠的吹干冷却系统，保证了线材表面的高质量。

- Advantages：**
- DC resistance annealer for Non Ferrous wires with the highest quality requirements digital annealing voltage control for consistent wire quality.
 - 2-zone annealing system, electrically neutral (no current flow to other machines), ergonomic and user-friendly machine design,with easy maintenance.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATION

名称 Description	参数 Specification			
	TH5000	STH 8000	TH3000	STH3000
头数 No. of wires	单头 Single	双头 Double	单头 Single	双头 Double
适用线径 Saturation wire diameter	ø 1.2~4.0 mm	ø 1.2~3.2mm x2	ø 0.6~2.7 mm	ø (0.6~1.6 mm) x2
最高机械速度 Max. mechanical speed	1500 m/min	1500 m/min	1800 m/min	1800 m/min
脱水模外径 Drying die out diameter	ø 25 mm	ø 25 mm	ø 25 mm	ø 25 mm
最大退火电流 Max. Annealing current	DC 5000A	DC 8000A	DC 3000A	DC 3000A
最大退火电压 Max. Annealing volt	DC 60V	DC 60V	DC 60V	DC 60V
退火功率 Annealing power	365KVA	560KVA	230 KVA	230 KVA
蒸气发生器功率 Steam generator power	12 kw	12 kw	9 kw	9 kw
蒸汽量 Steam quantity	17 kg/h	17kg/h	13 kg/h	13 kg/h
外型尺寸 Oval size (L×W×H)	4250×1450×2500 mm	4250×1450×2500 mm	3050×1800×2200mm	3050×1800×2200mm
设备净重 Net weight	5100 KG	5800 KG	3200KG	3200KG

卧式退火机生产速度(Horizontal Continuous Resistance Annealer Production speed m/min)

规格 Specification	软线 Soft wire (m/min)				退火伸长率(Elongation)
	TH5000	STH8000	TH3000	STH3000	
材料 Material	铜线 (Copper)	铜线 (Copper)	铜线 (Copper)	铜线 (Copper)	
ø 0.6mm			1500	1400 x 2	18~30%
ø 0.9mm			1300	1200 x 2	18~30%
ø 1.2mm	1400	1400 x 2	1200	1000 x 2	25~33%
ø 1.6mm	1300	1300 x 2	900	700 x 2	28~33%
ø 2.0mm	1000	1000 x 2	600		28~33%
ø 2.6mm	850	750 x 2	400		28~33%
ø 3.0mm	700	600 x 2			28~33%
ø 3.5mm	500				28~33%





佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



立式退火机

Vertical Continuous Resistance Annealer 该机为中拉线径范围设计 For the intermediate wire range.



立式退火机

Vertical Continuous Resistance Annealer

特点：

- 直流电阻退火，单线设计。
- 3段式退火系统，中性接地（不会有电流流到其他机器）。
- 便于维护与操作的人性化设计。
- 可选向左或者向右操作版本，为有色金属的加工带来最高质量的要求。
- 数字电压控制，可以使线的退火质量达到一致。
- 封闭的退火炉可以节约保护气体。

Advantages：

- DC resistance annealer in single wire design.
- 3-zone annealing system, electrically neutral (no current flow to other machines).
- ergonomic and user-friendly machine design, with easy maintenance.
- left and right-hand versions for Non Ferrous wires with the highest quality requirements.
- digital annealing voltage control and Automatic tracking annealing voltage for consistent wire annealing quality.
- enclosed wire path for reduced consumption of protective gas.

技术参数 Technical data

名称 Description	参数 Specification		
	TH1000	TH2000	TH2000A
适用线径 Saturation wire diameter (mm)	0.4~1.2	0.4~1.6	0.4~2.0
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2000	2000	2000
脱水模外径 Dry die out diameter (mm)	Φ 25	Φ 25	Φ 25
最大退火电流 Max. Annealing current (A)	1000	2000	2200
最大退火电压 Max. Annealing volt (V)	60	60	60
退火功率 Annealing power (KVA)	84	173	195
蒸气发生器功率 Steam generator power (KW)	6	6	9
蒸汽量 Steam quantity (kg/h)	8	8	13
外型尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	1350×1600×2640	1350×1600×2640	1350×1600×2840
设备净重 Net weight (KG)	1880	1880	2000

立式退火机生产速度 (Vertical Continuous Resistance Annealer production speed) m/min

规格 Specification	软线 Soft wire (m/min)			退火伸长率 (Elongation)
	TH1000	TH2000	TH2000A	
材料 Material	铜线 (Copper)	铜线 (Copper)	铜线 (Copper)	
Ø 0.4mm	1600	1600	1600	18~30%
Ø 0.8mm	1500	1500	1500	18~30%
Ø 1.0mm	1000	1200	1300	25~30%
Ø 1.2mm	800	1100	1100	25~33%
Ø 1.6mm		700	800	28~33%
Ø 2.0mm			400	28~33%



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



WF800/ WF650梅花收线机

WF800/WF650梅花收线机 Automatic Down Coiler

特点：

- 卓越的收线质量，更高的放线速度。
- 良好的梅花排线质量，最佳的落线定位，保证了下一道工序的放线。
- 能容易地在线配套大拉机，中拉机。
- 更好地应用于下一道工序的高速放线。
- 满盘自动换盘 在线不用停机继续生产。

Advantages：

- for excellent quality coiled packages and higher payout speeds
- variable wire traverse (rosette pattern laying) guarantees optimum wire positioning and trouble-free downstream processing even after long hauls
- easy connection to all makes of rod breakdown machine and Intermediate Drawing machine
- at next process step: tangle-free payoff at high Speeds
- fully automatic barrel change down coiler for non-stop inline operation with wire production lines

技术参数Technical specification：

名 称 Description	参数 Specification	
	WF800	WF650
最高成圈速度 Top speed (m/min)	1500 m/min	1500 m/min
收卷线径范围 Wire range (mm)	Φ 1.20~4.00	Φ 0.9~2.0
成圈筒径 Diameter of barrel (mm)	Φ 800	Φ 650
标准栏架尺寸 nominal capstan diameter (mm)	Φ 580× Φ 1050×height1830	Φ 470× Φ 836×height1480
收线栏架容量 Capacity of Take-up column	Max. 1800	Max. 1000
压缩空气压力 Pressure of compressed air (Mpa)	0.6~0.7	0.4~0.7
压缩空气流量 Rate of flow for compressed air (L/min)	50	50
落线电机功率 Coiling motor power (Kw)	AC 22	AC 11
运盘电机功率 Motor power for coil conveyance (Kw)	AC 0.75	AC 0.75
外型尺寸 Overall size L×W×H (mm)	3000×2600×4650	2450 x 1400 x 3700
机器净重 Machine net weight (KG)	About 7000	About 3800

WF800/WF630梅花收线生产速度(WF800/WF630 Continuous Coiler Production speed m/min)

规格 Specification	速度 Top speed (m/min)	
	WF800	WF650
Ø 0.9mm		1000
Ø 1.0mm		1200
Ø 1.2mm	1300	1200
Ø 1.6mm	1100	800
Ø 2.0mm	950	600
Ø 2.6mm	900	
Ø 3.0mm	600	
Ø 3.5mm	500	



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



WS630-2自动换盘双盘收线机

WS630-2 Automatic Double Spooler



WS630-2自动换盘双盘收线机

WS630-2 Automatic Double Spooler

特点：

- 生产过程中满盘自动换盘。
- 不需要维护的三相交流驱动。
- 适用于不同规格的线盘。

Advantages：

- fully automatic spool change for continuous production operation
- maintenance-free three-phase AC drives
- different sizes of spools can be used

技术参数 Technical data

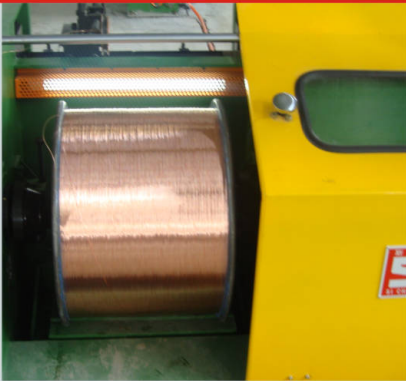
名 称 Description	参 数 Specification
最高机械速度 Max. production speed (m/min)	1800
单丝直径 Single wire dia. (mm)	Φ 0.5~3.5
线盘最大外缘尺寸 max. spool flange dia. (mm)	630
线盘最小筒径 Min. barrel diameter (mm)	280
线盘最小孔径 Min. bore dia. (mm)	56
线盘总长 Total length (mm)	475
最大线盘容量 Max. gross spool weight (kg)	500
收线电机功率 Take-up motor power (kw)	2*15
制动方式 Brake method	气转液压碟刹 Hydraulic disc brake
机器外形尺寸 Machine dimensions (L x W x H)	3000 x 2800 x 2200
机器重量 Machine net weight (KG)	4000



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

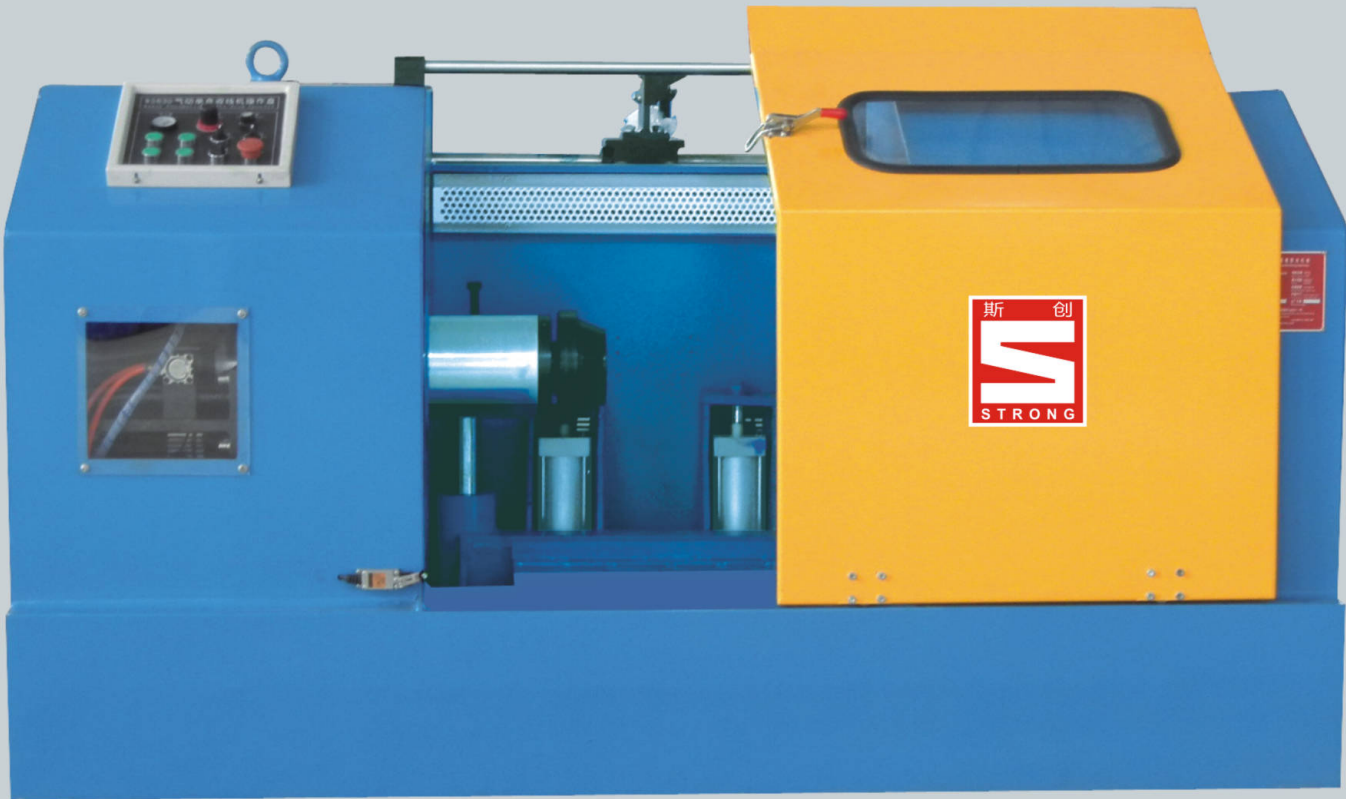


WS1000 紧密收线机



WS630单盘收线机

Dynamic Single Spooler



新技术·新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

WS630单盘收线机

Dynamic Single Spooler

技术参数 Technical data

特点:

- 设计紧凑.
- 上下盘采用气动收线平台.
- 液压碟式刹车.
- 排线变频调速.
- 双重保护线盘锁紧机构.

Advantages :

- compact design.
- loading and unloading with Compressed air spool lifting table.
- Hydraulic disc brake.
- Travers speed control by inverter.
- Double spool lock structure

名 称 Description	参 数 Specification
线径范围 Wire dia. range (mm)	Φ0.4~Φ3.5
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2000
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	11/15
排线电机功率 Traverse motor (KW)	0.55
排位电机功率 Traverse position motor (KW)	0.015
线盘规格范围 Wire coil specification range (mm)	Φ400~Φ630
速度调整方式 Speed adjustment method	交流或者直流调整 AC inverter or DC converter
线盘最小筒径 Min. barrel diameter (mm)	280
线盘最小孔径 Min. bore dia. (mm)	56
线盘总长 Total length (mm)	475
最大线盘容量 Max. gross spool weight (kg)	500
拉丝机外形尺寸 Overall size (L×W×H) (mm)	2000*1320*1100
设备净重 Net weight (KG)	1900

Ws630单盘收线机生产速度由与其配套的拉丝设备生产速度决定
(WS630 Dynamic Single Spooler take-up speed designed by the matched wire drawing equipment Running speed)

WS1000 紧密收线机

Compact spooler

特点:

- 收线机控制板上的急停开关、保护罩上的安全保护开关、制动系统等可以与其配套设备的急停系统连接的，确保生产过程的安全。
- 收线机主机采用45Kw直流电机驱动。
- 排线为精密滚珠丝杆排线，伺服交流电机正反转驱动排线装置在直线导轨上来回换向，通过自动跟踪调节排距；通过变频调速可调节排距；排线行程采用微型电机带动丝杆驱动进行调节，排线形状为双锥形。
- 装夹线盘采用全液压控制。
- 刹车为液压碟式刹车。

Advantages :

- The emergency stop swith on the control panel, the safety protection swith and brake system on the protection cover can be connected the safety of production process.
- The main unit is driven by 45kw DC motor
- The traverse system is precision ball screw shaft traverse is driven by AC servo motor with positive&reverse rotation and performs direction change back and forth on the beeline guide track. the pitch can be adjusted through automatic tracking. and the stroke of traverse is adjusted through the driving of screw shaft by micro-motor. the shape of traverse is double cone.
- The mounting of spool chuck adopts full hydraulic control.
- The brake is hydraulic butterfly brake.

WS 1000 收线机是属于紧密型收线机，适合与大拉丝机或其它的放线设备配套。
WS 1000 is a comact packing type of winding machine, which is suitable for RBD machine or other payoff device.

技术参数 Technical data

名称 Description	参数Specification
收取线径范围 Working range (mm)	2.35~3.5
最高机械速度 Max.mechanical speed (m/min)	1500
主电机功率 Main motor power (kw)	45
线盘尺寸 Suitable spool siza (mm) (外径x内径大端 (小端) x内宽x轴孔直径) {Flange diameterxBarrel diameterxHole diameterxstroke}	1000x610x (525) x600x170
标准盘容量 Max.spool capacity (kg)	2000
电源电压 Power supply (v)	380 (-5%+10%)
电源频率 Frequency (Hz)	50 (±2%)
外型尺寸 Machine dimensions (LXWXH) (mm)	2570x1925x1650
净重 Net weight (kg)	6000
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆、电机正反转换向 Ball screw.direction controlled by the motor rotating direction
刹车方式 Brake type	空液压碟式刹车 Hydraulic disc brake



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

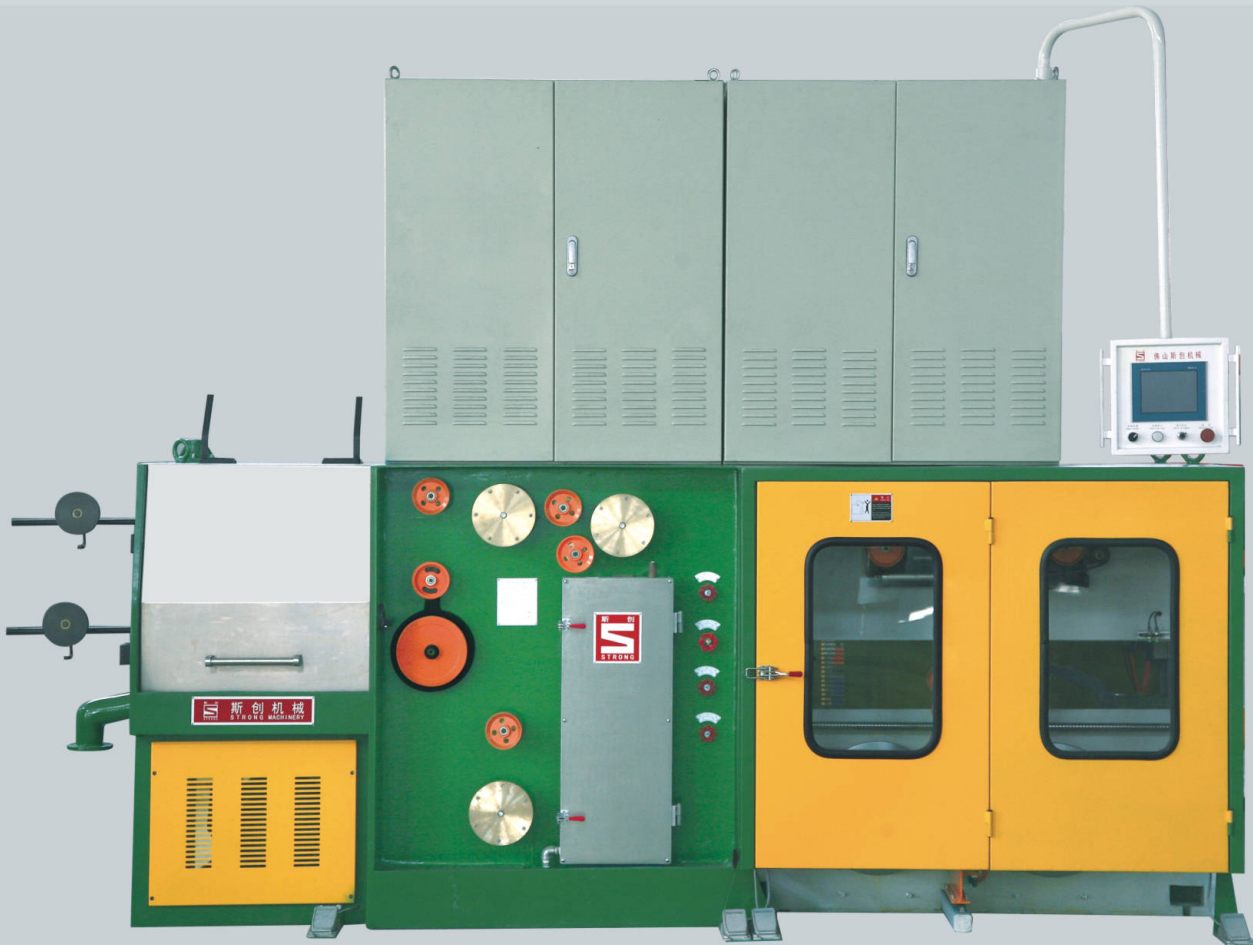


特点：

- 紧凑的设计，便于快速安装和节约生产场地。
- 3段式直流连续退火电阻炉。
- 拉丝模具和塔轮采用喷淋式润滑，以实现高质量的线表面光洁度。
- 数字电压控制，可以使线的退火质量达到一致。
- 生产过程中满盘自动换盘。(只适合带双盘收线系统的机型)

Advantages：

- compact design for fast installation and for space saving use of the production area.
- DC Continuous Resistance Annealer (3-zone annealing system).
- drawing dies and drawing cones coated with drawing lubricant to achieve high quality wire surface.
- digital annealing voltage control for consistent wire annealing quality.
- fully automatic spool change for continuous production operation . (Only with double spoole model)



STRONG MACHINERY 斯创机械



新技术·新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

单盘/双盘收线小拉连续退火机
Single / Double spool fine wire drawing machine with annealer

专为非铁或非铁合金的金属退火细线生产。
(For the production of Fine wires with annealer made of Non Ferrous metals or Non Ferrous alloys)

双盘收线小拉连续退火机技术参数 Double spool fine wire drawing machine with annealer Technical data

名 称 Description	参 数 Specification		
收线盘数量 No. of spool	2		
型号 Model	BT22-2	BTD22/16-2	BT24-2
最大进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Max 1.2	Max 1.6	Max 1.2
出线范围 Outlet range (mm)	Ø 0.1~0.4	Ø 0.15~0.7	Ø 0.1~0.4
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2400	2400	2400
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	17.6/15	17.6/15	13/8
拉丝塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	Max 190	Max 200	Max 190
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 150	Φ 200	Φ 150
拉丝模数量 Max. no. of die	22	22/16	24
拉丝主电机功率 Main motor power (KW)	AC 15	AC 22	AC 15
退火功率 Annealing power (KVA)	20	45	20
直流退火电流 DC current for annealer (A)	Max240	Max600	Max240
直流退火电压 DC voltage for annealer (V)	0~50		
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	AC 2*3		
排架电机功率 Traverse frame motor power (KW)	2.5		
排线电机功率 Traverse motor power (KW)	0.07		
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆电机正反转 Ball screw Motor positive&negative		
刹车方式 Brake method	电磁刹车 Electromagnetic brake		
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	3100×1550×2100		
设备净重 Net weight (KG)	4500		

单盘收线小拉连续退火机技术参数 single spool fine wire drawing machine with annealer Technical data

名 称 Description	参 数 Specification		
收线盘数量 No. of spool	1		
型号 Model	BT22	BTD22/16	BT24
最大进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Max 1.2	Max 1.6	Max 1.2
出线范围 Outlet range (mm)	0.1~0.4	0.15~0.7	0.1~0.4
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2400	2400	2400
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	17.6/15	17.6/15	13/8
拉丝塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	Max 190	Max 200	Max 190
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 150	Φ 200	Φ 150
拉丝模数量 Max. no. of die	22	22/16	24
拉丝主电机功率 Main motor power (KW)	AC 15	AC 22	AC 15
退火功率 Annealing power (Kva)	20	45	20
直流退火电流 DC current for annealer	Max240	Max600	Max240
直流退火电压 DC voltage for annealer	0~50V		
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	AC 2*3		
排线电机功率 Traverse motor power (KW)	0.07		
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆电机正反转 Ball screw Motor positive &negative		
刹车方式 Brake method	电磁刹车 Electromagnetic brake		
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	2750×1550×1900		
设备净重 Net weight (KG)	4000		

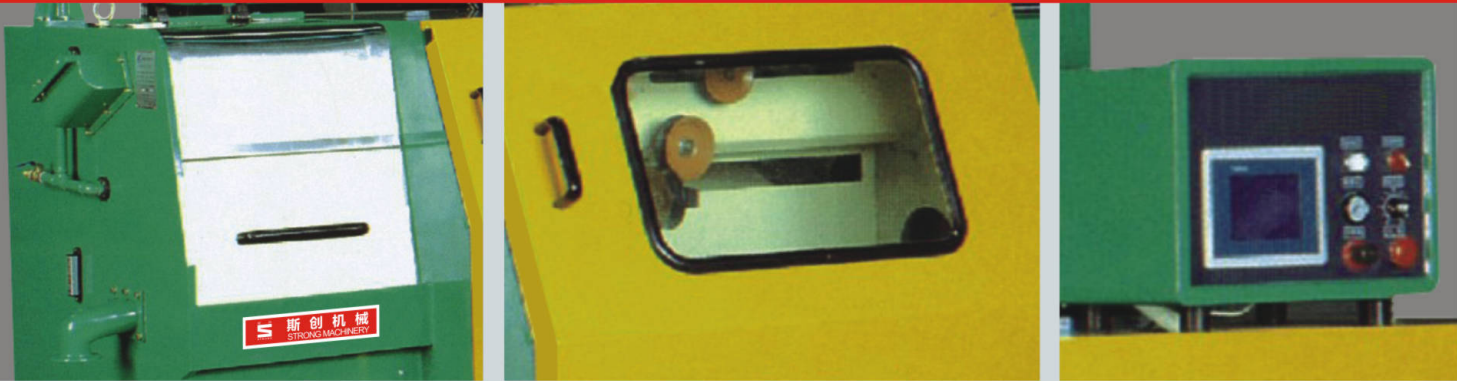
单盘/双盘收线小拉连续退火机生产速度
(Single / Double spool fine wire drawing machine with annealer production speed) m/min

规格 Specification	速度 speed (m/min)		退火伸长率 (Elongation)
	TR 硬线 hard wire	TR 软线 annealed wire	
Ø 0.10mm	1500	1200	15~20%
Ø 0.15mm	2000	1400	15~20%
Ø 0.20mm	2000	1600	20~25%
Ø 0.32mm	1800	1500	20~25%
Ø 0.50mm	1500	1300	20~30%
Ø 0.60mm	1200	1000	20~30%
Ø 0.67mm	1000	900	20~30%

STRONG MACHINERY 斯创机械



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



DB22大容量收线小拉机
High-capacity fine wire drawing machine



DB22大容量收线小拉机

High-capacity fine wire drawing machine

特点:

- 紧凑的设计，便于快速安装和节约生产场地。
- 超大容量线盘设计，可以一次装载更多的线材，减少停机换盘时间。
- 液压碟式刹车，使制动更牢靠。
- 按钮操作装卸线盘。

Advantages :

- compact design for fast installation and for space saving use of the production area.
- Large capacity wire coil design, can loading more wire, Reduce down in spool time.
- Hydraulic disc brake, make brake more firm.
- Button operate loading and unloading bobbin.

大容量收线小拉机技术参数High-capacity fine wire drawing machine data

参数名称 Description	参数值 Specification	
	DB22/DB24	
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2400	
进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Φ1.6	
出线直径 Outlet range (mm)	Φ0.15~Φ0.6	
塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	MaxΦ190	
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 200	
最大眼模数 Max. no. of die	22	
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	DB22:17.6/15	DB24:13/8
主电机功率 Main motor power (KW)	15	
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	11	
排线电机功率 Traverse motor power (KW)	0.07	
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆电机正反转 Ball screw Motor positive&negative	
刹车方式 Brake method	碟式刹车 Hydraulic disc brake	
润滑方式 Cooling method	喷淋 Spray	
线盘规格范围 Wire coil specification range (mm)	Φ 400~Φ 630	
速度调整方式 Speed adjustment method	交流变频 AC inverter	
线盘最小筒径 Min. barrel diameter (mm)	280	
线盘最小孔径 Min. bore dia. (mm)	56	
线盘总长 total length (mm)	475	
最大线盘容量 max. gross spool weight (kg)	500	
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	3100×1400×2800	
设备净重 Net weight (KG)	3500	

生产速度 Production speed m/min

线径 Wire dia. (mm)	线速度 speed (m/min)
0.15	2300
0.2	2200
0.25	2100
0.32	2000
0.4	1800
0.5	1500
0.6	1000



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



小拉机系列

Fine wire drawing machine series



新技术 · 新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

小拉机系列

Fine wire drawing machine series

特点：

- 进口平皮带传动，噪音低。
- 双变频器驱动，恒张力控制，线径稳定，能耗低。
- 滚珠丝杠排线

Advantage:

- Transmitted by high quality flat belts, low noise.
- Double converter drive ,constant tension control , Wire diameter stabler, energy-saving.
- Traverse by ball screw .

小拉机参数 (Fine wire drawing machine data)

参数名称 Description	参数值 Specification		
	BD22/B16	B22	B24
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2400	2400	2400
进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Φ1.6	Φ1.2	Φ1.2
出线直径 Outlet range (mm)	Φ0.15~Φ0.6	Φ0.10~Φ0.32	Φ0.08~Φ0.32
塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	MaxΦ190	MaxΦ190	MaxΦ190
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 200	Φ150	Φ150
最大眼模数 Max. no. of die	16 /22	22	24
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	17.6/15	17.6/15	13/8
主电机功率 Main motor power (KW)	AC 15	AC 11	AC 11
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	AC 3		
排线电机功率 Traverse motor power (KW)	0.18		
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆电机正反转 Ball screw Motor positive & negative		
刹车方式 Brake method	电磁刹车 Electromagnetic brake		
润滑方式 Cooling method	喷淋 Spray		
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	1750 x 1250 x 1900		
设备净重 Net weight (KG)	2300		

小拉机生产速度 (Fine wire drawing machine production speed) m/min

规格 Size	速度 Speed		
	B22	B24	B16/BD22
0.08		1800	
0.1	2000	2000	
0.15	2300	2300	2000
0.20	2200	2200	2200
0.32	1600	1600	1800
0.40			1600
0.6			1200



佛山市顺德区斯创机械设备有限公司
STRONG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

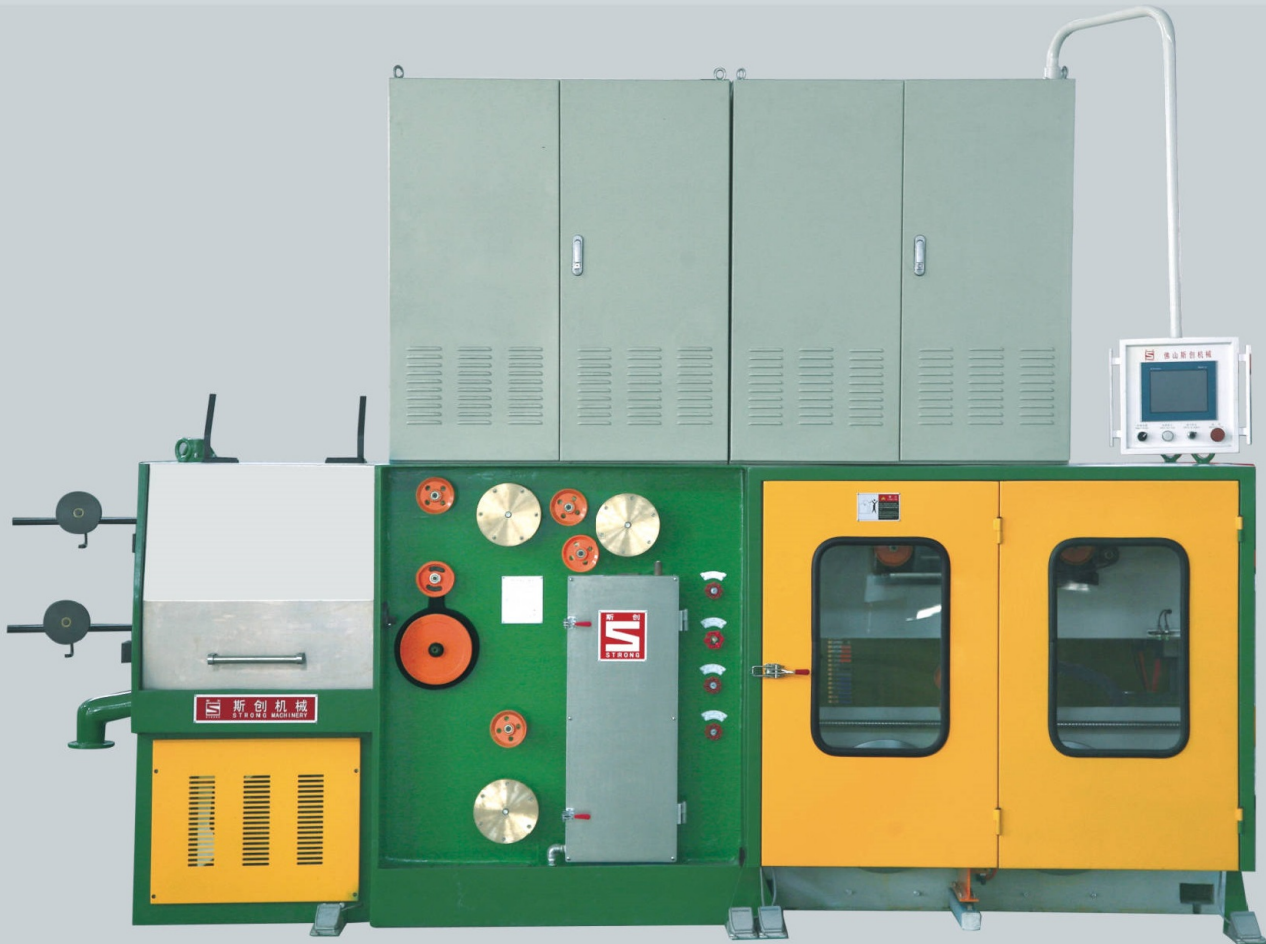


特点：

- 紧凑的设计，便于快速安装和节约生产场地。
- 3段式直流连续退火电阻炉。
- 拉丝模具和塔轮采用喷淋式润滑，以实现高质量的线表面光洁度。
- 数字电压控制，可以使线的退火质量达到一致。
- 生产过程中满盘自动换盘。(只适合带双盘收线系统的机型)

Advantages：

- compact design for fast installation and for space saving use of the production area.
- DC Continuous Resistance Annealer (3-zone annealing system).
- drawing dies and drawing cones coated with drawing lubricant to achieve high quality wire surface.
- digital annealing voltage control for consistent wire annealing quality.
- fully automatic spool change for continuous production operation . (Only with double spoole model)



新技术·新理念
NEW TECHNOLOGIES NEW IDEAS

单盘/双盘收线小拉连续退火机
Single / Double spool fine wire drawing machine with annealer

专为非铁或非铁合金的金属退火细线生产。
(For the production of Fine wires with annealer made of Non Ferrous metals or Non Ferrous alloys)

双盘收线小拉连续退火机技术参数 Double spool fine wire drawing machine with annealer Technical data

名 称 Description	参 数 Specification		
收线盘数量 No. of spool	2		
型号 Model	BT22-2	BTD22/16-2	BT24-2
最大进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Max 1.2	Max 1.6	Max 1.2
出线范围 Outlet range (mm)	Ø 0.1~0.4	Ø 0.15~0.7	Ø 0.1~0.4
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2400	2400	2400
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	17.6/15	17.6/15	13/8
拉丝塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	Max 190	Max 200	Max 190
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 150	Φ 200	Φ 150
拉丝模数量 Max. no. of die	22	22/16	24
拉丝主电机功率 Main motor power (KW)	AC 15	AC 22	AC 15
退火功率 Annealing power (KVA)	20	45	20
直流退火电流 DC current for annealer (A)	Max240	Max600	Max240
直流退火电压 DC voltage for annealer (V)	0~50		
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	AC 2*3		
排架电机功率 Traverse frame motor power (KW)	2.5		
排线电机功率 Traverse motor power (KW)	0.07		
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆电机正反转 Ball screw Motor positive&negative		
刹车方式 Brake method	电磁刹车 Electromagnetic brake		
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	3100×1550×2100		
设备净重 Net weight (KG)	4500		

单盘收线小拉连续退火机技术参数 single spool fine wire drawing machine with annealer Technical data

名 称 Description	参 数 Specification			
收线盘数量 No. of spool	1			
型号 Model	BT22	BTD22/16	BT24	BT17-2
最大进线直径 Max. inlet dia. (mm)	Max 1.2	Max 1.6	Max 1.2	Max 2.0
出线范围 Outlet range (mm)	0.1~0.4	0.15~0.7	0.1~0.4	0.25~0.5
最高机械速度 Max. mechanical speed (m/min)	2400	2400	2400	2400
机械延伸率 Mechanical elongation (%)	17.6/15	17.6/15	13/8	17.6/15
拉丝塔轮直径 Drawing cone diameter (mm)	Max 190	Max 200	Max 190	Max 190
定速轮直径 Capstan diameter (mm)	Φ 150	Φ 200	Φ 150	Φ 150
拉丝模数量 Max. no. of die	22	22/16	24	17
拉丝主电机功率 Main motor power (KW)	AC 15	AC 22	AC 15	AC 22
退火功率 Annealing power (Kva)	20	45	20	40
直流退火电流 DC current for annealer	Max240	Max600	Max240	Max500
直流退火电压 DC voltage for annealer	0~50V			
收线电机功率 Take-up motor power (KW)	AC 3			
排线电机功率 Traverse motor power (KW)	0.07			
排线方式 Traverse method	滚珠丝杆电机正反转 Ball screw Motor positive &negative			
刹车方式 Brake method	电磁刹车 Electromagnetic brake			
拉丝机外形尺寸 Oval size (L×W×H) (mm)	2750×1550×1900			
设备净重 Net weight (KG)	4000			

单盘/双盘收线小拉连续退火机生产速度
(Single / Double spool fine wire drawing machine with annealer production speed) m/min

规格 Specification	速度 speed (m/min)		退火伸长率 (Elongation)
	TR 硬线 hard wire	TR 软线 annealed wire	
Ø 0.10mm	1500	1200	15~20%
Ø 0.15mm	2000	1400	15~20%
Ø 0.20mm	2000	1600	20~25%
Ø 0.32mm	1800	1500	20~25%
Ø 0.50mm	1500	1300	20~30%
Ø 0.60mm	1200	1000	20~30%
Ø 0.67mm	1000	900	20~30%